

TIP TiG

*Quality made
in Austria*

The Welding Revolution!

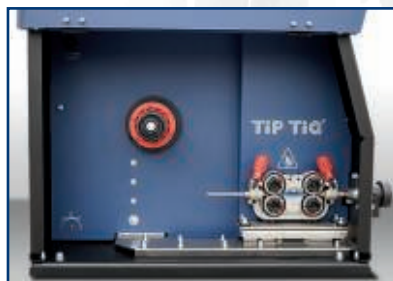
AllinOne Feeder

WIG-Heißdraht-Schweißsystem



Verfahrensbeschreibung und Features

- Beim TIP TiG-Schweißen wird der Schweißdraht dem Schmelzbad mechanisch zugeführt, mit einer sinusförmigen Anregung überlagert und mithilfe von Heißdrahtstrom am Schweißbrenner vorgewärmt. Dies ermöglicht wesentlich höhere Abschmelzleistungen. Gleichzeitig vereinfacht die Zuführung das Handling beim Schweißen erheblich und die Schweißgeschwindigkeit sowie die Abschmelzleistung kann massiv erhöht werden.
- Bis zu 300% schnellere Schweißgeschwindigkeiten gegenüber dem manuellen WIG-Schweißen
- Bis zu 400 % höhere Abschmelzleistung
- Reduktion der Aufmischung um bis zu 80 % beim Auftragschweißen durch gezielte Wärmeeinbringung
- Hohe Prozesssicherheit und reproduzierbare Schweißergebnisse
- Wesentlich leichtere Handhabung gegenüber dem manuellen WIG-Schweißen
- Wärmezufuhr zum Draht für eine verbesserte Abschmelzleistung und ein noch geringeres Risiko von Schweißfehlern
- Perfekte Schweißnahtoptik, keine Schweißspritzer
- Schweißen von Stahl, rostfreiem Stahl, Titan, CrNi-Stählen und Aluminium
- An jedem WIG-Schweißgerät einsetzbar



www.tiptig.com

Anwendungen

Allgemeine Fertigung, allgemeiner Maschinenbau, Energieerzeugung, Instandhaltung und Reparatur, Kernenergie, LNG, Luft- und Raumfahrt, Nutzfahrzeugbau, Öl und Gas, Petrochemische Industrie, Pharmazeutische Ausrüstung, Pipeline & Offshore, Rohrleitungen, Schienenfahrzeuge, Schiffbau, Stahlbau, Verteidigung und Sicherheit.

Technische Daten

- Netzspannung - 230 V AC
- Frequenz - 50 Hz, einphasig
- Drahtvorschubgeschw. - 0,15 bis 17 m/min
- Abmessungen (H x B x T) - 525 mm x 352 mm x 600 mm
- Nettogewicht - 34 kg

Trusted by



SPACEX BOEING



NORTHROP GRUMMAN



ExxonMobil CATERPILLAR



GENERAL DYNAMICS



TIP TiG®

Baumayrweg 4, 4631 Krenglbach
Austria
Tel: +43 720 303500
office@tiptig.com



www.tiptig.com